



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

Multi-Primer

Sistema Dual / Fosfatizante Automotriz

- ***Máxima adherencia
sobre metal***
 - ***Protección
anticorrosiva superior***
 - ***Excelente lijabilidad***
 - ***Secado rápido***
 - ***Alto desempeño***
- zhaiapinturas.mx***





Grupo Especialista en Pinturas
de Calidad S.A. de C. V.

Multi-Primer

Multiprimer
Sistema Dual / Fosfatizante

Automotriz

Fecha de revisión: 25/06/2026

Sku: ZN40

Versión: 5.0

FICHA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **MULTIPRIMER** de *Zhaia Pinturas* es un primario de última generación, formulado con resinas de alta especialidad para aplicaciones exigentes de repintado automotriz. Ofrece un secado rápido, excelente lijabilidad y una flexibilidad superior. Destaca por su sobresaliente capacidad de anclaje directo sobre láminas metálicas desnudas acondicionadas, proporcionando una barrera de alta protección anticorrosiva.

2. USOS Y PROPIEDADES

MULTIPRIMER es un producto que cuenta con una versatilidad operativa que permite al hojalatero trabajar bajo dos modalidades, dependiendo de las exigencias de protección del sustrato:

Uso Convencional: Dilución estándar utilizando Thinner Acrílico Zhaia.

Uso de Alto Desempeño (Recomendado): Activación mediante el **Convertidor para Multiprimer Zhaia**. El uso de este componente catalizador de base ácida genera una reacción química que forma una capa fosfatizada sobre las superficies ferrosas, maximizando drásticamente la adherencia mecánica y la resistencia a la corrosión a largo plazo.

3. APLICACIÓN

La superficie del sustrato debe estar meticulosamente limpia, descontaminada y exenta de grasa, aceite, polvo y pintura degradada. Realice las reparaciones pertinentes y acondicione el metal según los estándares rigurosos de repintado automotriz.

Preparación de la Mezcla: Agite vigorosamente el envase de Multiprimer para asegurar la perfecta

distribución y homogeneidad de los pigmentos anticorrosivos. Diluya 1 parte de Multiprimer por 1.2 a 1.5 partes de diluyente (Thinner Acrílico o Convertidor para Multiprimer), lo que equivale a una reducción del 120% al 150%.

Ajuste de Viscosidad: La mezcla debe alcanzar una viscosidad óptima de aplicación de 16 a 20 segundos medidos en Copa Ford No. 4.

Aplicación: Calibre la presión de aspersión a 2 - 3 kg/cm² (30 - 45 psi). Aplique de 2 a 3 capas uniformes, permitiendo un riguroso tiempo de oreo (flash-off) de 10 a 15 minutos entre cada mano para asegurar la correcta evaporación de los solventes.

Lijado y Repinte: El material estará listo para lijar en un lapso de 30 a 45 minutos (se recomienda utilizar abrasivos de grano P360 a P400). Es indispensable esperar un mínimo de 2 horas antes de aplicar cualquier sistema de acabado final o topcoat.

4. ALMACENAMIENTO, MANEJO Y LIMPIEZA

► **Almacenamiento:** Conservar en un lugar bien ventilado, fresco y fuera del alcance de los niños. Mantener el envase herméticamente cerrado tras cada uso.

► **Riesgos Físicos y a la Salud:** Producto inflamable. Contiene disolventes altamente tóxicos; la exposición prolongada por inhalación origina graves daños a la salud. Riesgo de aspiración. Nocivo o fatal si se ingiere.

► **Equipo de Protección (EPP):** Es obligatorio el uso de mascarilla/respirador para vapores orgánicos, guantes de nitrilo/hule y lentes de seguridad durante su manipulación y aplicación.



5. PRECAUCIONES

Advertencia Crítica de Solventes: Es estrictamente obligatorio el uso de los diluyentes/convertidores aprobados por **Zhaia Pinturas**. El uso de solventes genéricos o thinner estándar destruirá la integridad de la película, incidiendo negativamente en la adherencia, la protección anticorrosiva y causando un curado deficiente.

6. DATOS TÉCNICOS.

Propiedades / Parámetros	Especificación
Naturaleza Química	Primario Automotriz Modificado (Fosfatizante)
Densidad (Peso Específico)	1.05 a 1.08 kg/L
% Sólidos	45%
Viscosidad cinemática (Copa Ford No. 4)	420 a 480 segundos
Relación de Dilución	1:1.2 a 1.5 (Multiprimer : Diluyente/Convertidor).
Diluyentes / Activadores	Convencional: Thinner Acrílico Zhaia Alto desempeño: Convertidor para Multiprimer Zhaia
Viscosidad de Aplicación	16 a 20 segundos (Copa Ford No. 4)
Presión de Aspersión	2 a 3 kg/cm ² (30 - 45 psi)
Número de Manos / Capas	2 a 3 manos uniformes
Tiempo de Oreo entre manos	10 a 15 minutos
Tiempo para Lijado	30 a 45 minutos (Lija P360 - P400)
Tiempo para Recubrir (Topcoat)	2 horas mínimo

7. LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender, y se ofrecen de buena fe. Debido a que las condiciones de aplicación, preparación de superficie y uso final están fuera de nuestro control, **Zhaia Pinturas** no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan de su uso. La responsabilidad del fabricante se limita estrictamente al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra.