



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

Primer 2K de Relleno

*¡Lo mejor en
Primarios Automotrices!*

- **Alto** poder de **relleno**
- Excelente **adherencia**
de altos sólidos
- Lijado **fácil**
- Buena **tersura**
y **nivelación**
- Lijado en
60 min.





FICHA TÉCNICA

1. LÍNEA

AUTOMOTRIZ

2. NOMBRE DEL PRODUCTO

Primario de Relleno 2K

3. DESCRIPCIÓN

Está formulado con materias de gran contenido de sólidos que proporciona alta capacidad de relleno, excelente adherencia, fácil lijado, buena tersura y nivelación, por ser un primer catalizado proporciona excelente resistencia química y mecánica.

Tiene excelente adherencia en superficies nuevas (lámina desnuda) de acero, galvanizado, aluminio e inclusive en partes plásticas como son las facias de los automóviles donde es difícil que exista una buena adherencia.

4. RECOMENDACIÓN

Está formulado con materias primas de gran calidad que mejoran notablemente las propiedades de nivelación y brillo de acabados como Esmalte Acrílico High Kolor, Esmalte Acrílico Fast Kolor, Esmalte de Poliuretano, Base Color Gloss Kolor, etc.

Se recomienda su uso en trabajos de repintado total o en reparaciones parciales (resanes) proporcionando un producto de alto desempeño.

5. APLICACIÓN

La superficie por pintar deberá estar perfectamente limpia, libre de toda suciedad que pudiera afectar la adherencia del primer y las propiedades del acabado final como puede ser: pintura agrietada, grasa, polvo, etc. Se recomienda hacer las reparaciones necesarias a la superficie por pintar.

Agite vigorosamente el Primer de Relleno 2K antes de aplicarlo sobre todo cuando el periodo de almacenamiento sea prolongado.

6. PREPARACIÓN

Por 1 litro de Primer de Relleno 2K adicione $\frac{1}{4}$ de catalizador para Primer de Relleno 2k (proporción de 4 a 1) mezcle perfectamente y diluya con un 25% de Thinner Acrílico, si requiere un mejor poder de relleno ajustando su equipo de aplicación a una presión de 2 a 3 kg/cm² y procurando utilizar una boquilla de 1.7 a 2.0 para primarios, aplique de 2 a 3 manos dejando un oreo entre mano y mano de 10 a 15 minutos dependiendo de la temperatura ambiente, si la temperatura es demasiado fría permita un oreo más prolongado para evitar la formación de puntos de alfiler por acumulación de material. Para lijar el Primer de Relleno 2K deje secar aproximadamente de 60 minutos y lije con lija de agua no. 400 a 600 ya sea en seco o en húmedo.

7. LIMPIEZA DEL EQUIPO

Se recomienda limpiar perfectamente el equipo de aplicación inmediatamente después de haber aplicado el Primer de Relleno 1K para evitar que el material catalizado se seque dentro del equipo.

8. PRECAUCIONES

Se recomienda utilizar los solventes recomendados por Zhaia Pinturas ya que el usar solventes genéricos como el thinner estándar afectaría seriamente el funcionamiento de este material.

9. PRESENTACIÓN

BOTE: 1 L.

GALÓN: 4 L.

CUBETA: 19 L.



10. DATOS TÉCNICOS

Característica	Especificación
Viscosidad en copa Ford N° 4	60 segundos
Densidad (depende del color)	1.380 +/- 0.020
Catalizador recomendado	Catalizador para Primer 2K
Solvente recomendado	Thinner acrílico
% de reducción	25 - 50%
Relación de mezcla	4 : 1
Presión de aplicación	25 a 37 psi
Brillo en Gloss Meter a 60°	No aplica
Adherencia	Buena sobre lámina desnuda, lámina galvanizada y facias
Presentación	Litro, galón y cubeta
Secado libre de polvo	10 a 15 minutos
Secado para pulir	No aplica
Secado para lijar	1 hora
Secado libre de huella	1 hora
Secado duro	24 horas
Resistencia al frote con thinner	Después de 24 horas
Molienda / limpieza en equipo Hegman	6H / 6.5 H
Sólidos por peso	60 - 65 %
Rendimiento teórico	13 m ² /l a 2 mils
Cámara salina	600 KRS. pasa
Colores	3, blanco, gris y negro