



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

Resanador

Automotivo Ultra ligero

Resanador Poliéster Ultraligero de Alto Desempeño

- ***Ultra ligero y fácil de aplicar***
- ***Alto poder de relleno***
- ***Lijado extra suave***
- ***Tecnología Anti-Sangrado***
- ***No desorilla durante el lijado***



zhaiapinturas.mx





Grupo Especialista en Pinturas
de Calidad S.A. de C. V.

Resanador

Resanador Automotivo
Ultra Ligero

Automotriz

Fecha de revisión: 23/07/2026

Sku: ZRS20

Versión: 5.0

FICHA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Resanador Automotivo Ultraligero es una masilla de alta ingeniería formulada a base de una matriz de resinas poliéster de alto desempeño y microesferas avanzadas. Está diseñado específicamente para la corrección topográfica y el moldeo de imperfecciones o abolladuras en sustratos metálicos automotrices. Su arquitectura química de ultra baja densidad lo convierte en un material sumamente ligero que facilita su aplicación y maximiza el poder de relleno.

2. USOS Y PROPIEDADES

Este sistema bicomponente destaca por su *Tecnología Anti-Sangrado (Non-Bleeding)*, un mecanismo de bloqueo que impide que el catalizador migre hacia las capas superiores, asegurando la total fidelidad del color y eliminando el amarillamiento en acabados claros o platas. Adicionalmente, su estructura microcelular garantiza que el producto no desorille y proporciona una lijabilidad extremadamente suave, reduciendo la fatiga operativa y el consumo de abrasivos sin mermar su excelente adhesión mecánica a la lámina desnuda.

3. APLICACIÓN

Catalizacion

Mezcle en una relación del 2% en peso de Catalizador respecto a la masa total del Resanador Automotivo.

Agite perfectamente el producto antes de dosificarlo. Sobre una superficie limpia y seca, mezcle utilizando una cuña metálica o de hule hasta obtener una pasta de color totalmente homogéneo.

Aplicación y Lijado

Preparación del Sustrato: La superficie debe estar completamente limpia, seca y libre de cualquier recubrimiento. Lije para dejar la superficie áspera y generar un perfil de anclaje (P36-P80).

Aplicación: Aplique capas delgadas presionando firmemente con la cuña para asegurar el contacto interfacial.

Tiempos de Curado y Desbaste

Perfilado Inicial: Permita un secado de 10 minutos para eliminar excedentes y dar la forma geométrica preliminar al resanador.

Lijado Final: Proceda al lijado minucioso después de 30 minutos de la aplicación. El tren de lijado recomendado es iniciar con grano No. 80, seguir con 120 y 240, finalizando con 360.

Punto Crítico: El lijado debe realizarse *EXCLUSIVAMENTE EN SECO*. El uso de agua propiciará la absorción de humedad, lo que detonará defectos severos como puntos de alfiler (pinholing) o ampollas en los acabados finales.

Recubrimiento: Permita un tiempo de oreo y disipación térmica mínimo de 4 horas antes de aplicar cualquier recubrimiento (la reacción catalítica desprende calor).

Sistemas Compatibles: Primer Universal, Multiprimer, Primer 1K y Primer de Relleno 2K.

4. ALMACENAMIENTO, MANEJO Y LIMPIEZA

► **Riesgos físicos:** Producto inflamable; manténgase apartado de altas temperaturas, fuentes de ignición, chispas y flamas.



► **Equipo de Protección (EPP):** Contiene disolventes tóxicos. Utilice siempre mascarilla, guantes de hule y lentes de seguridad en áreas con ventilación adecuada.

► **Restricciones:** Prohibida su venta a menores de edad. Prohibido su uso en juguetes o artículos infantiles. No fume ni ingiera alimentos durante su aplicación. Manténgase fuera del alcance de los niños.

► **Limpieza:** Limpie los equipos (cuñas) con solvente inmediatamente después de su uso.

5. PRECAUCIONES

Advertencia: No aplique el resanador sobre capas de pintura nueva o vieja, ya que impedirá la correcta adhesión.

Mantenga el recipiente cerrado herméticamente en un área fresca y seca para evitar la absorción de humedad y pérdida de propiedades reológicas.

6. LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender, y se ofrecen de buena fe. Debido a que las condiciones de aplicación, preparación de superficie y uso final están fuera de nuestro control, **Zhaia Pinturas** no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan de su uso. La responsabilidad del fabricante se limita estrictamente al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra.

7. DATOS TÉCNICOS.

Propiedades / Parámetros	Especificación
Densidad (Peso Específico)	0.85 a 0.90 kg/L
Viscosidad	50,000–60,000 cP
Colores Disponibles	Verde
Relación de catalización	2% en peso
Porcentaje de sólidos en peso	78–80 %
Tiempo de Gelado	20 a 30 minutos (después de catalizar)
Espesor Máximo de Aplicación	6 mm.
Tiempo de Oreo para Moldeo	10 minutos
Tiempo para Lijado (En Seco)	25 – 35 minutos
Tiempo para Recubrir	Mínimo 4 horas