



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

# DA-007

*Primario Industrial  
de Secado Rápido*

## **Primer Industrial Secado Rápido**

- **Secado rápido**
- **Excelente poder cubriente**
- **Protección anticorrosiva**
- **Anclaje mecánico y químico superior**
- **Ideal para ciclos rápidos de producción**

[zhaiapinturas.mx](http://zhaiapinturas.mx)





Grupo Especialista en Pinturas  
de Calidad S.A. de C. V.

**DA-007**  
Primario Industrial  
de Secado Rápido

**Primer Industrial**  
Secado Rápido

**Industrial**

**Fecha de revisión:** 05/08/2026

**Sku:** ZP120

**Versión:** 5.0

# FICHA TÉCNICA

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **DA-007** es un recubrimiento primario anticorrosivo de alto rendimiento, ingeniería de secado acelerado y excelente poder cubriente. Desarrollado específicamente para proporcionar un anclaje mecánico y químico superior sobre lámina metálica desnuda, formando una película tersa que acorta drásticamente los ciclos de reparación y mantenimiento en la industria.

## 2. USOS Y PROPIEDADES

**Sustratos Compatibles:** Acero, herrería en general, estructuras metálicas, tanques, tuberías, maquinaria, escaleras y sustratos de madera.

**Función Principal:** Protección eficaz y de alta productividad contra la corrosión en instalaciones industriales expuestas.

## 3. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Acondicionamiento Base:** La superficie a recubrir debe encontrarse estructuralmente firme, rigurosamente limpia, seca y libre de humedad.

**Eliminación de Contaminantes:** Es indispensable remover cualquier contaminante que inhiba la adherencia, tales como óxido, grasa, polvo y pintura previa agrietada o suelta. Efectuar todas las reparaciones pertinentes antes de la aplicación.

## 4. APLICACIÓN Y DILUCIÓN

**Homogeneización:** Agitar el producto de manera vigorosa desde el fondo del envase, especialmente en lotes sometidos a almacenamientos prolongados.

**Solvente Recomendado:** Utilizar exclusivamente

*Thinner Acrílico Zhaia.*

**Parámetros de Dilución:** Reducir la mezcla integrando la cantidad necesaria de acuerdo al método de aplicación.

► **Aspersión Neumática:** 5 partes de primario por 3 a 3.5 partes de reductor.

► **Aplicación manual (brocha/rodillo):** 5 partes de primario por 1.5 a 2 partes de reductor.

**Mecánica de Aplicación:** Para resultados óptimos en apariencia y nivelación, aplicar por aspersión con pistola neumática ajustando la presión a 40–50 psi.

**Capas y Tiempos de Oreo:** Aplicar de 2 a 3 manos uniformes. Es obligatorio permitir un periodo de evaporación de solventes (*flash-off*) de 10 a 15 minutos entre cada capa.

## 5. CONDICIONES CRÍTICAS DE APLICACIÓN

**Restricción de Sistemas de Acabado:** Queda estrictamente prohibido aplicar recubrimientos tipo laca o bases color (*basecoats*) sobre este primario; la incompatibilidad de solventes provocará el enchinamiento o arrugamiento (*lifting/wrinkling*) de la película.

**Compatibilidad de Repintado:** El sistema debe ser recubierto exclusivamente con esmaltes alquidáticos anticorrosivos (línea **Nouba**) o esmaltes alquidales modificados (línea **Dralion**).

**Restricción de Solventes Genéricos:** No utilizar thinner estándar o solventes económicos genéricos. Su uso compromete la dilución de las resinas, retarda el secado, degrada severamente la adherencia y genera problemas de apariencia.



## 6. ALMACENAMIENTO, MANEJO Y LIMPIEZA

**Seguridad y Salud Ocupacional:** Clasificado como líquido y vapores inflamables, nocivo por ingestión. Contiene componentes volátiles que pueden causar irritación grave; aplicar únicamente en exteriores o zonas con alta ventilación.

**Equipo de Protección Personal (EPP):** Utilizar EPP que incluya guantes y protección ocular/facial.

**Prevención de Combustión:** Mantener alejado del calor, chispas y llamas abiertas. Existe riesgo de combustión espontánea en estopas impregnadas; disponer de ellas sumergiéndolas en un contenedor metálico sellado con agua.

**Condiciones de Almacenaje:** Mantener bajo techo en lugares ventilados, secos y bajo llave, a temperaturas entre 10°C y 30°C. Manténgase fuera del alcance de los niños.

**Vida Útil (Anaquel):** 1.5 a 2 años en su envase original herméticamente cerrado.

## 7. LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender, y se ofrecen de buena fe. Debido a que las condiciones de aplicación, preparación de superficie y uso final están fuera de nuestro control, **Zhaia Pinturas** no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan de su uso. La responsabilidad del fabricante se limita estrictamente al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra.

## 8. DATOS TÉCNICOS Y PARÁMETROS DE CONTROL

| Propiedades / Parámetros                              | Especificación                                                                     |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Viscosidad cinemática (Copa Ford #4, a 25°C)          | 180 -200 segundos                                                                  |
| Sólidos por Peso (No volátiles)                       | 55%±2%                                                                             |
| Sólidos por Volumen                                   | 45%±2%                                                                             |
| Densidad (kg/L)                                       | 1.10–1.25                                                                          |
| Finura de Molienda (Hegman)                           | 5.5–6.5 H                                                                          |
| Tiempo de oreo (entre manos)                          | 10–15 min                                                                          |
| Tiempo de Secado al tacto                             | 5–10 min                                                                           |
| Tiempo Secado Duro (Curado)                           | 24 horas                                                                           |
| Brillo Especular (60°) (Unidades de Brillo)           | <10 UB                                                                             |
| Adherencia (Metales no ferrosos/Galvanizado/Aluminio) | Buena                                                                              |
| Rendimiento Teórico estimado                          | 6 a 9 m <sup>2</sup> /L (Medido a 1 milésima de pulgada o 25.4 µm de espesor seco) |
| Presión de Aplicación Recomendada (Aspersión)         | 40 a 50 PSI (lb/pulg <sup>2</sup> )                                                |