



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

Esmalte Negro Chasis

Protección de Alto Desempeño para Chasis

- **Alta protección anticorrosiva**
- **Secado rápido**
- **Película dura y resistente**

zhaiapinturas.mx





Grupo Especialista en Pinturas
de Calidad S.A. de C.V.

**Esmalte
Negro
Chasis**

Esmalte Negro Chasis
Recubrimiento Protector de Alto Desempeño

Industrial

Fecha de revisión: 10/08/2026

Sku: ZPI10

Versión: 5.0

FICHA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Esmalte Negro Chasis es un Recubrimiento de secado rápido y alto poder cubriente, desarrollado con calidad premium para ofrecer una alta efectividad contra la corrosión. Genera una película tersa y dura que protege eficazmente los sustratos metálicos, ante ambientes salinos y agentes químicos.

2. USOS Y PROPIEDADES

Sustratos Compatibles: Presenta una excelente adherencia sobre superficies ferrosas, lámina metálica desnuda y madera.

Áreas de Aplicación Principal: Especialmente recomendado para el pintado industrial y detallado de piezas y accesorios automotrices tales como chasis, radiadores, muelles y filtros.

Sectores Adicionales: Apto para el recubrimiento de estructuras metálicas, carrocerías, maquinaria e implementos agrícolas sometidos a condiciones de exterior o interior.

3. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acondicionamiento del Sustrato: Es crítico asegurarse de que el área a pintar se encuentre perfectamente limpia, seca y totalmente libre de cualquier tipo de contaminante, como grasas, polvos y humedad, que puedan inhibir la correcta adherencia del esmalte.

4. APLICACIÓN Y DILUCIÓN

Homogeneización y Filtrado: Mezclar correctamente el producto desde el fondo hasta homogenizar antes de aplicarlo, y filtrar el material para evitar impurezas en el equipo de aspersión.

► **Solvente:** Thinner Acrílico.

► **Dilución:** Reducir agregando del 60% al 80% de solvente (o un rango más bajo de 30% a 50% según la presión del equipo o requerimientos de altos sólidos).

Mecánica de Aplicación: Para resultados óptimos, aplicar por aspersión regulando la presión de aire del equipo neumático a 3 kg/cm² (40 a 50 lbs).

Capas y Tiempos de Oreo: Aplicar de 2 a 3 manos uniformes. Permitir un periodo de oreo de 5 a 10 minutos entre mano y mano.

5. CONDICIONES CRÍTICAS DE APLICACIÓN

Restricción de Sistemas Superiores: Queda estrictamente prohibido aplicar ningún tipo de laca o base color (basecoat) sobre este esmalte, debido a que la incompatibilidad química puede provocar que la película se enchine o arrugue (lifting).

Restricción de Solventes Genéricos: No utilizar solventes genéricos o thinner estándar. Su uso afecta severamente el funcionamiento del material, comprometiendo la solvatación de la resina y la integridad del acabado final.

6. ALMACENAMIENTO, MANEJO Y LIMPIEZA

Seguridad (SGA/GHS): Líquido y vapores inflamables. La mezcla contiene disolventes y compuestos que pueden ser tóxicos en caso de ingestión o inhalación, presentando riesgos de peligro por aspiración, irritación ocular, sensibilización cutánea y posibles efectos



mutagénicos o carcinogénicos ante exposiciones prolongadas.

Higiene Ocupacional: Utilizar solo al aire libre o en recintos bien ventilados. Es obligatorio el uso de Equipo de Protección Personal (EPP): guantes de resistencia química, protección ocular/ facial y, en caso de ventilación insuficiente, equipo de protección respiratoria.

Condiciones Operativas: Prohibido fumar, comer o beber durante su manipulación. Mantener alejado de fuentes de calor y/o superficies calientes.

Condiciones de Almacenaje: Almacenar en su envase herméticamente cerrado, en un área limpia, seca, bien ventilada y protegida de la luz solar directa. Mantener a temperaturas entre 10°C y 30°C. Manténgase fuera del alcance de los niños.

7. LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender, y se ofrecen de buena fe. Debido a que las condiciones de aplicación, preparación de superficie y uso final están fuera de nuestro control, **Zhaia Pinturas** no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan de su uso. La responsabilidad del fabricante se limita estrictamente al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra.

8. DATOS TÉCNICOS Y PARÁMETROS DE CONTROL

Propiedades Paramétros /	Especificación
Viscosidad cinemática (Copa Ford #4, a 25°C)	180–200 segundos
Densidad (kg/L)	0.95–1.15
Finura de Molienda (Hegman)	5.5–6.5 H
Reducción	50–80 % con Thinner Acrílico
Adherencia Directa	Buena sobre lámina desnuda y sustratos ferrosos
Tiempo de Secado Libre de Polvo	5–10 minutos (a 25°C)
Tiempo de Secado Libre de Huella	30–45 minutos
Tiempo de Secado Duro	24 horas
Rendimiento Teórico Estimado	8–10 m ² /L a 1.5 mls. de espesor
Presión de Aplicación (Aspersión)	3 kg/cm ² (40 a 50 lbs)