



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

Primer de Minio Naranja

Protección Anticorrosiva para Mantenimiento Pesado

- *Máxima protección anticorrosiva*
- *Excelente adherencia sobre acero estructural*
- *Alta resistencia a humedad y ambientes salinos*
- *Gran poder cubriente*
- *Ideal para mantenimiento industrial pesado*

zhaiapinturas.mx





Grupo Especialista en Pinturas
de Calidad S.A. de C. V.

Primer de Minio
Naranja

Primer de minio Producto

Protección Anticorrosiva para Mantenimiento Pesado

Industrial

Fecha de revisión: 05/08/2026

Sku: ZPI20

Versión: 5.0

FICHA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **Primer de Minio Naranja** es un recubrimiento anticorrosivo de formulación de alto desempeño, diseñado específicamente para la pasivación química y protección máxima de metales ferrosos.

Su arquitectura química, que combina resinas alquídicas de alta calidad con una alta concentración de minio, genera una barrera protectora densa de excepcional durabilidad. La interacción química del plomo con el sustrato asegura un anclaje extremo, proporcionando una defensa robusta e inigualable probada por décadas en los ambientes industriales más agresivos.

2. USOS Y PROPIEDADES

Sustratos Compatibles: Formulado para acero estructural, hierro y metales ferrosos, exhibiendo también buena adherencia sobre lámina galvanizada y aluminio.

Sector Industrial e Infraestructura: Ideal para el mantenimiento pesado de maquinaria, tuberías, tanques de almacenamiento, puentes, barandales y estructuras de acero sometidas a condiciones extremas.

Sector Marino: Apto para la protección de superficies metálicas en barcos y estructuras portuarias, con la restricción de que no debe estar en contacto directo con agua potable.

Mecánica de Película: Forma una película dura y flexible con un gran poder cubriente, ofreciendo una resistencia sobresaliente a la humedad y a los ambientes salinos.

3. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acondicionamiento Base: La superficie debe encontrarse íntegramente limpia, seca y libre de pintura agrietada, grasa, polvo u óxido suelto.

Limpieza Mecánica/Abrasiva: Es absolutamente fundamental eliminar toda la corrosión suelta o escamada mediante perfilado mecánico utilizando cepillo de alambre, carda o limpieza abrasiva con chorro de arena (*sandblasting*).

4. APLICACIÓN Y DILUCIÓN

Homogeneización: Agitar vigorosamente el material hasta lograr una dispersión totalmente homogénea de las cargas pesadas, especialmente tras periodos prolongados de almacenamiento.

Solvente Recomendado: Utilizar exclusivamente Thinner Acrílico.

Parámetros de Dilución: Reducir la mezcla incorporando entre un 10% y un 30% en volumen del reductor, ajustando según la reología requerida por el método de aplicación.

Mecánica de Aplicación: El recubrimiento puede aplicarse mediante brocha, rodillo o equipo de aspersión neumática. Para atomización por aspersión, calibrar la presión de aire entre 40 y 50 psi (lb/pulg²).

Capas y Curado: Aplicar de 1 a 2 manos uniformes. Permitir un proceso de secado y curado ininterrumpido de 24 horas antes de aplicar el sistema de acabado final.

5. CONDICIONES CRÍTICAS DE APLICACIÓN Y RIESGOS

Toxicidad Severa por Plomo: El polvo generado al lijar, raspar o remover mecánicamente esta



película es extremadamente dañino. La exposición al polvo de plomo puede causar graves daños sistémicos al cerebro, riñones y sistema nervioso, siendo crítico el riesgo en niños y mujeres embarazadas.

Restricción de uso: Queda Estrictamente PROHIBIDO su uso en interiores residenciales o en cualquier superficie que resulte accesible para la manipulación de infantes.

Restricción de Solventes: No emplear solventes genéricos o thinner estándar. Su uso compromete la cinética de secado, degrada las propiedades fisicoquímicas finales y genera defectos en la apariencia de la película.

6. ALMACENAMIENTO, MANEJO Y LIMPIEZA

Seguridad e Higiene: Líquido altamente inflamable; debe mantenerse aislado de fuentes de calor, chispas y flama abierta. La aplicación exige áreas de extrema ventilación.

Equipo de Protección Personal (EPP): Es necesario el uso de mascarilla para polvos y vapores con certificación adecuada para plomo, guantes de nitrilo y lentes de seguridad.

Disposición Ambiental: Todos los residuos, estopas y envases vacíos deben manejarse, confinarse y desecharse en estricto apego a las normativas locales y federales vigentes para residuos peligrosos.

Almacenaje: Conservar en su envase original herméticamente sellado, bajo techo, en un lugar fresco, ventilado y seco..

7. LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender, y se ofrecen de buena fe. Debido a que las condiciones de aplicación, preparación de superficie y uso final están fuera de nuestro control, **Zhaia Pinturas** no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan de su uso. La responsabilidad del fabricante se limita estrictamente al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra.

8. DATOS TÉCNICOS Y PARÁMETROS DE CONTROL

Propiedades / Parámetros	Especificación
Viscosidad cinemática (Copa Ford #4, a 25°C)	100–120 segundos
Densidad (kg/L)	1.20 – 1.25
Finura de Molienda (Hegman)	5.5–6.5H
Sólidos Ligantes y Cargas	Formulación pesada rica en plomo (Minio)
Tiempo de oreo (entre manos)	10–15 min
Tiempo Secado Duro (Curado)	24 horas
Adherencia Directa (Galvanizado / Aluminio)	Buena
Rendimiento Teórico	8–10 m ² /L (Evaluado a 1 milésima de pulgada o 25.4 µm de espesor de película seca)
Presión de Aplicación Recomendada (Aspersión)	40 a 50 psi (lb/pulg ²)