



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

Primer Epóxico

Primario Epóxico de Dos Componentes

- **Extraordinaria** protección anticorrosiva
- **Alta** resistencia química
- **Excelente** adherencia sobre metal
- **Resistente** a condiciones de inmersión
- **Base ideal** para sistemas epóxicos y poliuretanos

zhaiapinturas.mx





Grupo Especialista en Pinturas
de Calidad S.A. de C. V.

Primer
Epóxico

Primer epóxico

Resistencia Química y Anticorrosiva de Alto Desempeño

Industrial

Fecha de revisión: 07/08/2026

SKU: ZEX95

Versión: 5.0

FICHA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Primer Epóxico es un recubrimiento primario de alto desempeño, diseñado como un sistema de dos componentes para los entornos más exigentes. Proporciona una extraordinaria resistencia a la corrosión y una excepcional tolerancia a la exposición química (*ácidos, álcalis y solventes*). Su formulación consolida un puente de adherencia sobresaliente sobre sustratos metálicos, siendo capaz de mantener su integridad incluso en condiciones de inmersión en agua.

2. USOS Y PROPIEDADES

Sustratos Compatibles: Superficies metálicas estructurales, acero, maquinaria, tanques, refinerías y pisos industriales.

Sinergia de Sistema: Funciona como la base ideal de máxima protección cuando se recubre con sistemas de alto desempeño, como el *Esmalte Epóxico (VOLKAH)* o el *Esmalte de poliuretano de Zhaia Pinturas (Speed-Kolor)*.

3. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acondicionamiento Base: La superficie debe estar estructuralmente firme, perfectamente limpia, seca y libre de grasa, polvo, tierra, gomas y humedad.

Reparaciones: Es indispensable efectuar todas las correcciones y perfilados mecánicos necesarios sobre el sustrato antes de aplicar el primario para asegurar el anclaje físico-químico.

4. PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Agitación Inicial: Homogeneizar perfectamente cada componente por separado antes de realizar la dosificación.

Relación Estequiométrica (1:1): Mezclar exactamente 1 parte en volumen de Primer Epóxico con 1 parte en volumen de Catalizador Poliamida.

Tiempo de Inducción (CRÍTICO): Una vez integrados ambos componentes, es estrictamente obligatorio dejar reposar la mezcla durante 1 hora antes de su aplicación; omitir este paso compromete la pre-reacción polimérica y el desempeño final.

Dilución: Si la reología lo requiere, adicionar entre un 10% y un 20% (máximo 30%) utilizando exclusivamente *Reductor para Primer Epóxico*.

5. APLICACIÓN Y CURADO

Equipos de Aplicación: Apto para su aplicación mediante pistola de aspersión, brocha o rodillo. Para aspersión neumática, se recomienda calibrar la presión entre 40 y 45 PSI, utilizando una boquilla de 1.5 a 1.7 mm (o mayor a 1.7 mm).

Esquema de Capas: Se deben aplicar 2 manos uniformes para asegurar el espesor de barrera y evitar porosidad.

Tiempos de Secado y Repintado (a 20°C):

► **Secado libre de polvo:** 15 a 30 minutos.

► **Oreo entre capas:** Permitir un lapso de evaporación (*flash-off*) de 1 a 2 horas entre la primera y la segunda mano.

► **Aplicación de Acabado:** El sistema está diseñado para recibir la capa de acabado (*topcoat*) a las 2 horas de su aplicación,



permitiendo trabajar bajo la técnica de "húmedo sobre húmedo" (*wet-on-wet*).

► **Tiempo de Curado:** La película consolida su máxima resistencia mecánica y química a los 7 días de curado continuo. .

6. ALMACENAMIENTO, MANEJO Y LIMPIEZA

Seguridad (SGA/GHS): Líquido y vapores altamente inflamables. Contiene solventes activos y compuestos epóxicos que pueden ser nocivos o fatales por ingestión, presentar riesgos carcinogénicos y provocar reacciones cutáneas alérgicas o irritación ocular grave.

Higiene Ocupacional: Aplicar exclusivamente en zonas con alta ventilación o en exteriores. Es indispensable el uso de Equipo de Protección Personal (EPP), incluyendo respirador para vapores orgánicos, guantes de protección y lentes de seguridad.

Condiciones Operativas: Mantener alejado de chispas, superficies calientes o flamas abiertas. Utilizar equipo a prueba de explosión y herramientas anti-chispa.

Condiciones de Almacenaje: Almacenar en su envase original, bajo techo, en áreas frescas, secas, y ventiladas. Mantengase fuera del alcance de los niños.

7. LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender, y se ofrecen de buena fe. Debido a que las condiciones de

aplicación, preparación de superficie y uso final están fuera de nuestro control, **Zhaia Pinturas** no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan de su uso. La responsabilidad del fabricante se limita estrictamente al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra.

8. DATOS TÉCNICOS Y PARÁMETROS DE CONTROL

Propiedades / Parámetros	Especificación
Viscosidad cinemática (Copa Ford #4, a 25°C)	55–65 segundos
Densidad (kg/L)	1.30 – 1.36
Sólidos por Peso (%)	70–75%
Relación Estequiométrica de Mezcla	1:1 (Esmalte : Catalizador Poliamida)
Reducción máxima	20 % con reductor para Esmalte Epóxico%
Tiempo de Inducción	1 hora
Tiempo libre de polvo	15 a 30 minutos
Tiempo para Recubrir	2 horas
Tiempo de Secado Duro (Curado)	7 días
Rendimiento Teórico	10–12 m ² /L (Medido a 1 milésima de pulgada o 25.4 µm de espesor)