



La Calidad es Nuestro Negocio

Ficha Técnica

Esmalte Epóxico

¡Excelente durabilidad y brillo!

- Acabado brillante de **alto sólidos**
- Excelente **durabilidad**
- Acabado **Epóxico-Poliamida**
- Excelente resistencia **Química y Mecánica**
- **14 colores**



**VOLKAH****VOLKAH**
Esmalte Epóxico

Industrial

FICHA TÉCNICA

1. LÍNEA

INDUSTRIAL

2. NOMBRE DEL PRODUCTO

VOLKAH Esmalte Epóxico

3. DESCRIPCIÓN

Producto catalizado con poliamida usado principalmente en instalaciones industriales, en superficies de acero al carbón, también en lámina galvanizada y en lugares donde se requiera una gran protección y una excelente durabilidad, proporcionando un acabado brillante.

4. USOS Y PROPIEDADES

Se recomienda aplicar 2 manos dejando un tiempo de secado entre mano y mano de 2 a 4 horas.

El grosor seco recomendado del Esmalte Epóxico Catalizado es de 4 a 6 milésimas de pulgada según sea el tipo de protección que se desea dar.

5. APLICACIÓN

La superficie por pintar deberá estar perfectamente limpia, libre de toda suciedad que pudiera afectar la adherencia y las propiedades del acabado final, como pudieran ser: grasa, polvo, tierra, gomas, etc. Se recomienda hacer las reparaciones necesarias a la superficie por pintar.

Agite perfectamente el Esmalte Epóxico Catalizado procurando incorporar todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga una apariencia uniforme. Para 1 L. de Esmalte Epóxico Catalizado mezcle 1 L. de catalizador (poliamida), agite perfectamente. Una vez realizada esta operación, la mezcla estará lista para aplicarse, si se requiere diluir un poco más, hágalo con el Reductor para Esmalte Epóxico Catalizado hasta en un 20%. Terminada la mezcla se recomienda darle 1 hora de inducción para mejorar resultados.

6. ALMACENAMIENTO

Manténgase en su envase original en lugares frescos y secos, en un ambiente ventilado y alejado de fuentes de ignición.

7. PRECAUCIONES

El Esmalte Epóxico contiene solventes inflamables, y sus vapores son tóxicos, manténgase alejado de chispas o flamas.

8. PRESENTACIÓN

GALÓN: 4 L.

CUBETA: 19 L.



9. DATOS TÉCNICOS

Característica	Especificación
Viscosidad en copa Ford N. 4 en seg.	Acabado Epóxico catalizado con poliamida
Acabado	Brillante
Color	14
Método de aplicación	Brocha, aspersor o equipo airless
Presentación	1, 4 y 19 litros
Viscosidad	90 segundos copa Ford N. 4
Densidad	1.0 a 1.4000 kg/l +/- 0.080
Relación de mezcla	Mezclar una parte de esmalte con una parte de catalizador (poliamida)
Tiempo de secado al tacto	2 a 3 horas
Tiempo de secado duro	24 horas
Tiempo para cubrir	4 horas
Relación de mezcla	1:1
Presentación	4 y 19 litros
Rendimiento	12 m ² / litro

